

XMTJ 系列温度巡回检测仪

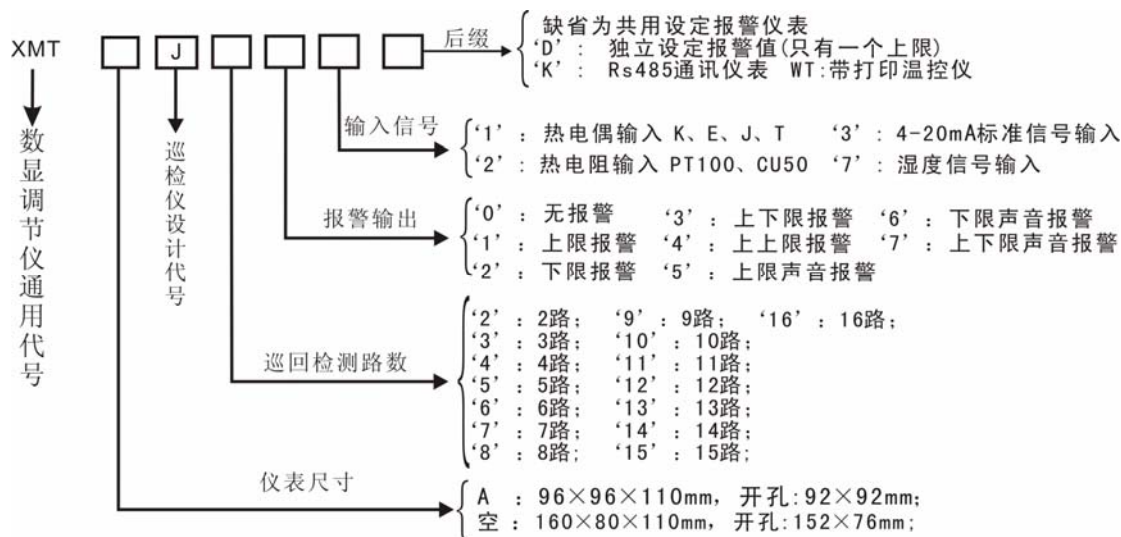
一、概述

XMTJ 系列巡检仪采用单片机设计,设计时采用了智能算法,可对温度,湿度,压力,温湿度进行检测高精度的巡回检测,同时仪表可安装 RS485/232 通讯模块,通过通讯模块连接到电脑, PLC 及微型打印机,是一种高精密的高集成化的巡回检测仪,同时可以实现温度,湿度等物理量的上下限报警,或做精度要求不高的回差控制。

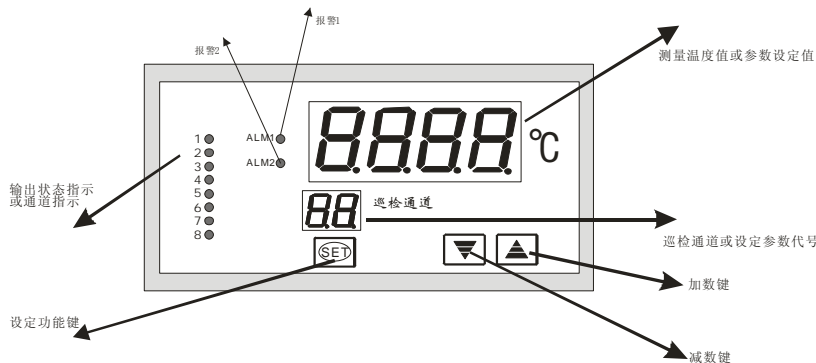
二、仪表主要技术指标:

- 输入信号:** 热电偶 K E S J 热电阻 Pt100 Cu50 标准信号: 4-20mA 或 0-5V
- 基本误差:** 输入满量程的 $\pm 0.5\% \pm 1$ 个字
- 分辨率:** 热电偶: 0.1℃ 或 1℃ 热电阻: 0.1℃ 或 1℃ 标准电流或电压信号: 0.1 或 1
- 采样周期:** 2 次/秒
- 报警功能:** 上限 下限 上下限
- 输出触点:** 继电器触点 AC250V 3A (阻值)
- 电源电压:** AC85-264V(50/60Hz)
- 工作环境:** 温度 0-50℃, 湿度 <85%RH 的无腐蚀性场合, 功耗 <5VA
- 面板尺寸:** 80×160, 96×96 单位: mm
- 显示方式:** 双排数码管显示
- 设定方式:** 轻触键设定
- 主要功能:** 多回路温度巡回检测,报警

三、仪表选型说明



四、巡检面板与指示



- 正常使用中,上排显示窗显示当前通道测得的温度值,下排显示窗显示当前通道号。

- 设置参数时下排显示参数符号，上排显示设定值。
- 有报警输出时报警指示灯点亮，并且相应通道指示灯也点亮。

五、仪表操作说明

● 通用操作说明

1. 自动巡检状态下，按 SET 键，进入菜单，下排显示参数符号，上排显示设定值。
2. 进入菜单后，此时您只要按动▲键或▼键，即可对仪表进行规定范围内任意值设定。长按▼键或▲键可实现快速连减或快速连加。
3. 当上排显示窗变成您所需要的值后，您再按功能键，仪表即进入下一个设定项目，仪表当前设定值被保存。

● 自动手动切换

4. 自动巡检状态下，按▼键转换成手动巡检，此时下排个位小数点闪烁，继续按▼键设定定点巡检通道，直至进入自动巡检，小数点熄灭。定点巡检时，按 SET 键转换成自动巡检。

● 实际设定示例

5. 自动巡检状态下，按 SET 键，下排窗显示密码锁项‘LK’符号，上排窗显示密码值，此时您只要按动▲键或▼键，即可对仪表进行规定范围内任意值设定。当上排显示窗变成您所需要的值后，您再按功能键，仪表即进入下一个设定项目，可以用同样的方法设定：每路自动巡回检测时间‘t1’，定时打印时间或通讯地址‘t2’（带通讯 / 打印功能时有该参数），上限报警值‘A1’，下限报警‘A2’，每路修正值‘SC’（边上指示灯指示通道）。

● 打印功能操作

6. 正常工作状态下，按一下▲键上排显示当前时间，再按一下▲键恢复正常显示。正常工作状态下，按▲键 4 秒可以即时打印。

当 LK=166 时，仪表可进入打印参数中仪表的时间设定。

参数代码	参数意义	参数取值
	年份	01~99
	月份	1~12
	日期	0-31(与月有关)
	小时	0~23
	分钟	0~59

如果密码为 166 时，无法显示以上菜单，请先确认通讯类型 是否设为 1。

● 电脑/PLC 通讯

如果仪表安装了通讯模块，仪表可以与PLC或电脑通讯。

参数代码	参数意义	参数取值	
	通讯类型	0	电脑/PLC 通讯
		1	打印机通讯
		2	无通讯功能
	通讯波特率	0-9600	

r2	通讯地址	0-100
----	------	-------

通讯参数中除地址r2为常用参数，cn, bo参数只有在LK等于155时才可以修改。

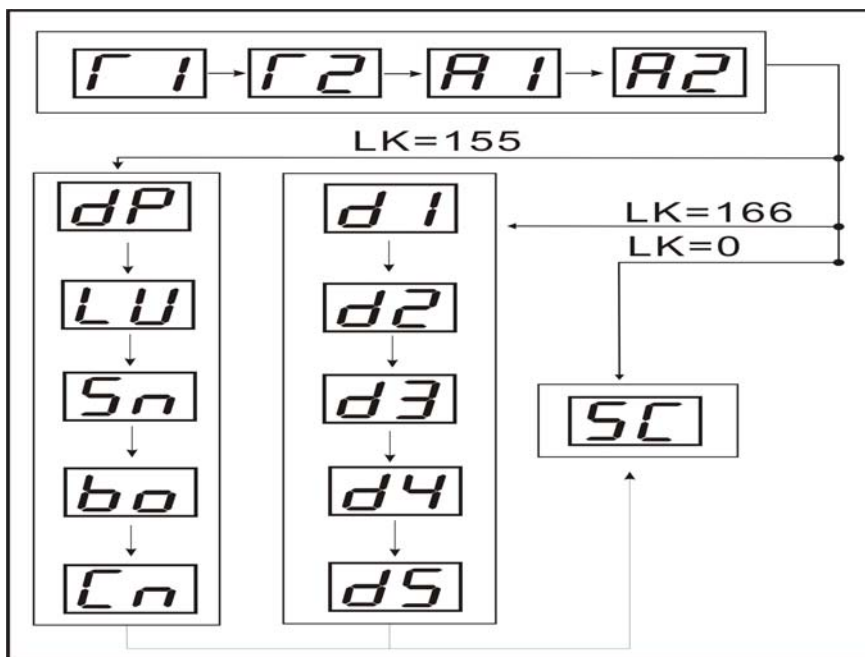
六、参数流程图及菜单意义

参数代码	参数简称	参数意义
r1	T1	每路自动巡回检测时间
r2	T2	定时打印时间或通讯地址参数打印时时间单位是分，与CN的选值有关。
A1	A1	上限报警值
A2	A2	下限报警值
dP	DP	小数点位数
LU	LU	巡检路数，用来屏蔽多余的路数
Sn	SN	输入信号类型
bo	BO	通讯波特率
cn	CN	通讯方式参数
d1	D1	系统年设定代号
d2	D2	系统月设定代号
d3	D3	系统日期设定代号
d4	D4	系统小时设定代号
d5	D5	系统分钟设定代号
SC	SC	传感器误差修正

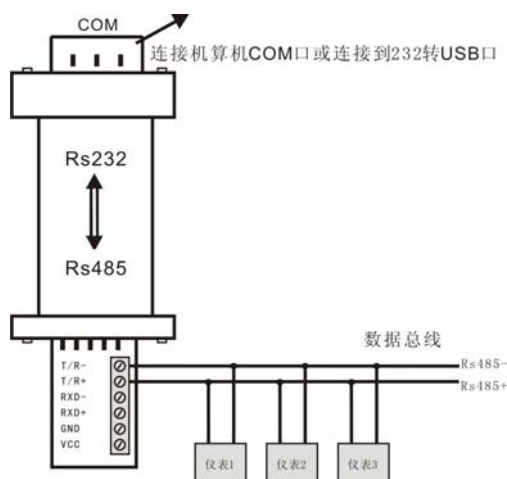
注：根据密码的不同，可修改不同的参数，以下流程图给出了三种密码不同参数的显示情况。

- LK=0时为一般参数修改；
- LK=155时可修改特定参数；

- LK=166时可修改系统时间。



七、RS485通讯联接:



图中所示的为RS485转232通讯接口与仪表, 计算机连接图, 一个RS485接口可同时连接101台仪表. 数据总线分别连接仪表的RS485+与RS485-端口.

八、注意事项:





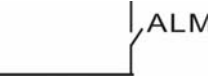
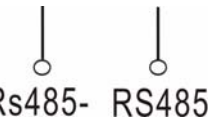
- 若发现仪表所有数字显示跳动, 请检查仪表的工作电压是否正常, 并使之符合规定。
- 通电后一直在上排显示窗显示“—”, 请检查传感器是否断线, 短路其它接线情况。
- 若有任一通道传感器出错, ALM1灯就会闪烁, 并且相应通道指示灯也会闪烁。
- 若发现参数不能改, 请检查‘LK’是否为0。
- 以上只作出对部份仪表的接线图, 实际接线请参考仪表的接线图。

九、仪表保修:

本仪表自购买日起保修 18 个月, 在使用得当的情况下出现故障免费维修, 超出质保期或人为损坏的收取一定成本费。仪表终身维修。

十、仪表接线:

由于仪表接线较多, 不便列出所有接线图, 仅对端子作出解释, 接线方法请参考仪表所附带的。

图列	名称	说明
	热电阻接线	<p>A 为独立脚，接热电阻的独立端，一般为红色</p> <p>B 为共用脚，接热电阻共用脚中任意一脚</p> <p>C 脚与 B 脚功能相同</p> <p>通常情况下 B 脚与 C 脚热电阻引线颜色相同</p> <p>以上适用于三线制接线，为两线制时，将 B 与 C 两脚短接。</p>
	电源输出脚	<p>此脚为电源输出脚，输入为 AC220V/50HZ</p> <p>可定制 DC24V 等不同规格的电源。</p>
	热电偶输入+	<p>热电偶输入信号正极</p> <p>每路标明了对应的路数</p> <p>热电偶的负极接共用负极</p>
	共用地	<p>为热电阻时，与热电阻引脚 C 相连</p> <p>为热电偶时，为共用负极，与热电偶负相连</p>
	报警输出开关	<p>当设定报警温度高于(上限)或低于(下限)报警温度时，报警开关吸合，此时对应的两个仪表脚为接通，输出为开关量，负载最大为 AC220V/3A(阻性)</p> <p>注：输出为无源触点</p>
	通讯端口	<p>RS485通讯接口，请参考说明书中：</p> <p>七、RS485通讯联接：</p> <p>前提是你选择的仪表具有通讯功能。</p>