

XMTJ-4路温度巡回控制打印记录仪

一、概述

XMT-J温度巡检控制仪表是一种采用计算机技术的智能仪表。仪表采用双排数码管分别同时显示温度测量值与当前通道，当前通道同时有指示灯显示，可用手动或自动巡回检测，及温度控制，仪表具有定时打印，手动打印功能。

二、仪表主要技术指标：

- 1、 精度： $\pm 0.5\%F \cdot S \pm 1.0$ 个字
- 2、 输入信号：热电偶 K E S J 热电阻 Pt100 Cu50
- 3、 测温范围：K (0~1300℃) E (0~800℃) S (0~1600℃)
J (0~1000℃) Pt100(-200.0~200.0℃;0~600℃) Cu50 (-50.0~150.0℃)
- 4、 报警继电器触点容量：220V 3A (阻性)
- 5、 工作电源：交流220V $\pm 10\%$ 50HZ 功耗小于5W
- 6、 正常工作环境：温度0~50℃，相对湿度35%~85%的无腐蚀性气体场合

三、仪表菜单

代号	意义	出厂值	说明
LK	菜单密码	0	LK为0时进入下列菜单
F1	巡检间隔	1	每路巡回检测间隔时间，时间单位是分
F2	打印间隔		设置仪表打印周期，时间单位是分
A1	一路温度设定值	50	主控温度设定值
A2	二路温度设定值	50	主控温度设定值
A3	三路温度设定值	50	主控温度设定值
A4	四路温度设定值	50	主控温度设定值
d	温度回差值	1	当设定值低于主控温度值减回差值时开始加热,高于设定值时停止加热,设为0时作位式控制，四路控制共用回差
bo	波特率	9600	仪表与打印机通讯时速率参数,定值为9600;
Cn	通讯方式	1	与计算机通讯时为0，与打印机通讯时为1
SC	四路温度修正值	0	如果温度传感器发生误差，请设置此参数，一般情况下为0，设置修正时，对应的路数的温度灯亮
d1	年	/	系统年设定代号
d2	月	/	系统月设定代号
d3	日	/	系统日期设定代号
d4	时	/	系统小时设定代号

d5	分	/	系统分钟设定代号
----	---	---	----------

四、操作说明

控温： 仪表输出采用巡回检测同时控制输出方式，按SET键三秒进入菜单，通过调节A1-A4依次设定好各路温度，如果是回差控制，设定好回差即可。当设定值低于主控温度值减回差值时开始加热，高于设定值时停止加热，回差设为0时作位式控制，四路控制共用回差。

打印： 仪表具有定时打印和自动打印功能；

定时打印，按SET键进入菜单，设定好T2后即可定时打印，打印周期从1-1439分。

五、仪表接线

