

MCS-15-02 热流道温度控制仪使用说明

产品使用前, 请仔细阅读说明书, 以便正确使用, 并妥善保存, 以便随时参考。

断电后方可清洗仪表。

清除显示器上污渍请用软布或棉纸。

显示器易被划伤, 禁止用硬物擦拭或触及。

禁止用螺丝刀或书写笔等硬物体操作面板按键, 否则会损坏或划伤按键。

1. 在使用前先检查控制器

- (1) 检查控制器的配件是否齐全
- (2) 检查电源是否安全受控
- (3) 检查此说明书是否与控制器匹配
- (4) 检查连接器是否安全可靠
- (5) 检查加热器是否安全可靠
- (6) 检查主电源是关闭的
- (7) 检查电源是否适合控制器的工作
- (8) 确定地线连接控制器
- (9) 打开主电源开关
- (10) 打开各个控制器工作开关
- (11) 设定控制温度
- (12) 检查控制器是否达到设定温度, 且稳定

2. 控制器输出

- (1) PID 控制 通过测量实际温度和设定温度进行比较, 精确计算比例、微分、积分值, 控制输出电压
- (2) 自整定 通过分析加热器和加热模式排除环境变化调整控制参数
- (3) 输出模式 根据电源环境确定
 - 50 赫兹
 - 60 赫兹

3. 技术参数

输入电压: AC 85V-250V,50/60HZ,15A

负载能力: 15A, 150W-1650W(110V), 100W-3300W(220V)

输出类型: PWM

传感器: 热电偶(K\J)

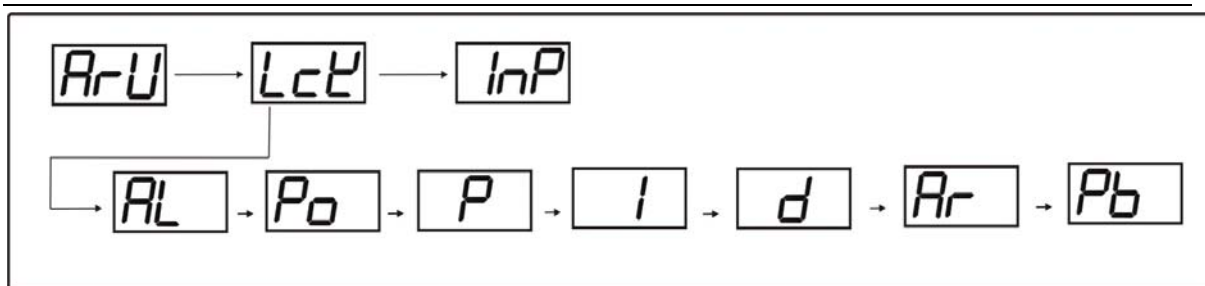
温度范围: 100 °C~400 °C

温度稳定性: $\pm 0.5\%$

温度控制类型: PID 控制

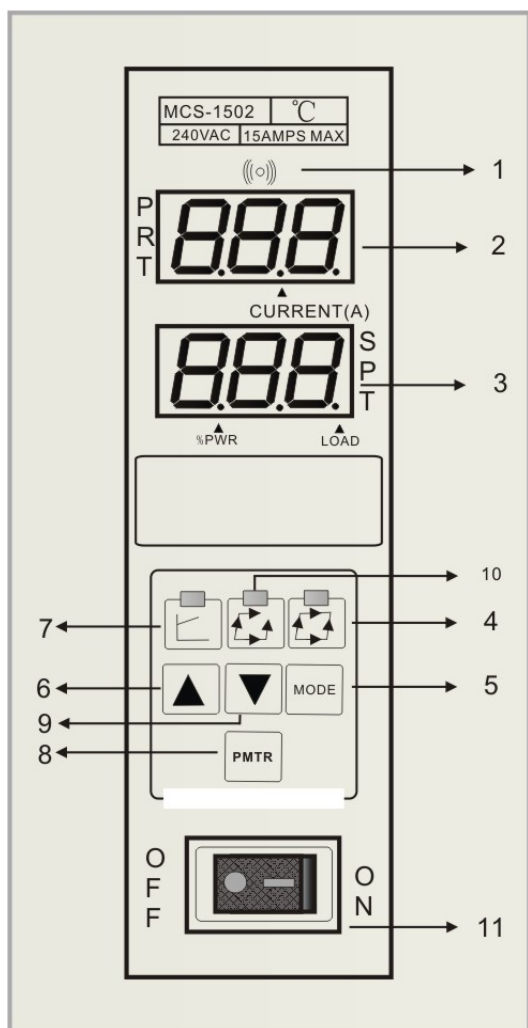
环境温度: $-10\text{ °C}\sim 50\text{ °C}$

4. 流程图(按 PMTR 三秒进入菜单)



参数代号	功能说明	出厂值
ArU	自整定参数, 设为 1 时开启自整定功能	0
LcU	当 LCK 为 1 时可进入子菜单	0
InP	设定传感器类型, 设为 K 时为 K 型传感器, J 时为 J 型传感器	K
AL	温度上限偏差报警值	50
Po	输出功率百分比	
P	PID 参数 P	
I	PID 参数 I	
d	PID 参数 D	
Ar		
Pb	传感器误差修正	

5.操作说明



1. 声音报警
2. 正常情况下为测量温度值；设定状况时为参数代码显示窗
3. 正常情况下为设定温度；设定状况时为设定参数值
4. 自动运行灯
5. 输出功率查看键
6. 加数键
7. 上电预热灯
8. 设定参数进入，按此键三秒进入菜单，可用作手动清除报警
9. 减数键
10. 手动运行灯
11. 电源开关

6. 仪表接线

